

REGULAMIN AKCJI PROMOCYJNEJ: „SKONCENTROWANI NA TRZODZIE- KUP 10, WEŻ 11”

§1

ORGANIZATOR AKCJI PROMOCYJNEJ

Organizatorem akcji promocyjnej: „SKONCENTROWANI NA TRZODZIE- KUP 10, WEŻ 11”, zwanej dalej „Promocją” jest **Trouw Nutrition Polska Sp. z o.o.** z siedzibą przy ul. Chrzanowskiej 21/25, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy KRS pod numerem 0000086476, regon 010762423, NIP 527-10-04-320, nr BDO 000098492, kapitał zakładowy w wysokości 23 960 500 zł, zwana dalej „Organizatorem.”

§2

CZAS TRWANIA PROMOCJI

1. Promocja będzie trwać od 4 lutego 2019 r. do 28 lutego 2019 r. lub wyczerpania zapasów.
2. Organizator zastrzega sobie prawo do zakończenia, zawieszenia lub przedłużenia Promocji w każdym czasie bez podania przyczyny, z zachowaniem praw nabytych Uczestników.

§3

UCZESTNICTWO W PROMOCJI

1. Adresatem promocji jest klient ostateczny Dystrybutora, spełniający warunki określone w niniejszym Regulaminie, zwany dalej „Uczestnikiem”.
2. Warunkiem Uczestnictwa w Promocji jest:
 - akceptacja regulaminu Promocji
 - zakup min. 10 worków oznakowanych naklejką promocyjną koncentratów dla trzody Supremus i Vitarex tego samego rodzaju (o tym samym numerze) - zgodnie z poniższym wykazem, lub wielokrotności tej ilości.

SUPREMUS

11210265	PDP 25-20% ENERGY
11203175	PDP 25-20%
11203335	W 20%
11611115	CC Supremus TU 15/10 Super
11203325	TU15/10%
11203135	LK 20%
11203145	LP 7,5%
11203255	FORTIS PDP 25-20%
11203275	FORTIS W 20%
11203265	FORTIS TU 15-10%

VITAREX

11202855	PW 25%
11202845	PW 20%
11202905	TU 15/10%
11202885	W 10%
11202895	F 10%
11202835	LK 20%

§4**ZASADY I PRZEDMIOT PROMOCJI**

1. Uczestnicy Promocji, którzy spełnią warunki niniejszego Regulaminu mogą dokonać zakupu następujących pakietów promocyjnych:
 - do każdych zakupionych jednorazowo (w trakcie jednej transakcji) 10 worków koncentratów, 1 worek z rabatem 99%
2. Uczestnik Promocji może kupić dowolną ilość pakietów promocyjnych.
3. W ramach jednej transakcji można kupić wyłącznie te same produkty (o tym samym numerze) z listy koncentratów objętych promocją (§3 pkt. 2 niniejszego Regulaminu) i oznakowanych naklejką promocyjną
4. Pakiety promocyjne można nabyć w punktach dystrybucyjnych, które w trakcie obowiązywania sprzedaży promocyjnej przystąpią do promocji. Punkty dystrybucyjne, które przystępują do promocji są oznaczone plakatami informacyjnymi.
5. Promocja nie łączy się z innymi działaniami promocyjnymi Organizatora.

§5**POSTANOWIENIA KOŃCOWE**

1. Uczestnikom Promocji nie przysługuje prawo do otrzymania ekwiwalentu (pieniężnego lub rzeczowego) przedmiotu Promocji.
2. Przystąpienie do Promocji oznacza, że Uczestnik zapoznał się z zasadami zawartymi w Regulaminie i w pełni je akceptuje.
3. Regulamin Promocji dostępny będzie w siedzibie Organizatora oraz w punktach sprzedaży biorących udział w akcji promocyjnej. Niniejszy Regulamin jest prawnie wiążący, a materiały reklamowe i promocyjne dotyczące Promocji mają wyłącznie charakter informacyjny.
4. Reklamacje co do przebiegu Promocji mogą być zgłaszane pisemnie w okresie trwania Promocji na adres siedziby Organizatora. Reklamacja musi zawierać dane teleadresowe, nr telefonu kontaktowego oraz dokładny opis powodu zgłoszenia reklamacji. Reklamacja zostanie rozpatrzona w terminie 14 dni kalendarzowych od daty jej otrzymania przez Organizatora. Dochodzenie roszczeń na drodze sądowej może nastąpić wyłącznie po wyczerpaniu przez Uczestnika procedury reklamacyjnej określonej w niniejszym regulaminie.
5. W sprawach nieuregulowanych niniejszym Regulaminem będą miały zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu cywilnego.
6. Wszelkie spory wynikłe z tytułu wykonania zobowiązań związanych z niniejszą Promocją będą rozstrzygane przez Sąd właściwy miejscowo dla siedziby Organizatora.